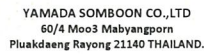


ภาคผนวก 5ข

เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY PLAN

PC Planning Approved	Production Approved	Maintenance Approved	Check	Prepare
				

[illegible]

					31 KI (Apr2023 - Mar2024)												32 KI (Apr2024 - Mar2025)												REMARK	Area start with	Area map with
MC NAME	Section	Line / Model	Type	MC Code	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR			
221 BROTHER TC-620N	WP-01	STD : Cover of pump line	A	433																											
222 Run Press Fr	WP-02	STD : Cover of pump line	A	440																											
223 BROTHER TC-620N-D	WP-03	STD : Cover of pump line	B	430																											
224 BROTHER TC-620N-D	WP-03	STD : Cover of pump line	B	490																											
225 WASHING MACHINE	WP-04	STD : Base-Cover of pump line	A	530																											
126 BROTHER SPEEDIO 570X1	WP-05	Flange STD 63C OP 10	B	584																											
127 BROTHER TC-620N-D	WP-06	Flange STD 63C OP 10	B	496																											
128 BROTHER TC-620N-D	WP-07	Flange STD 63C OP 10	B	536																											
129 BROTHER TC-620N-D	WP-08	Flange STD 63C OP 10	B	434																											
130 VAMAZAH	WP-09	Flange STD 63C OP 20	A	522																											
131 BROTHER TC-620N-Q	WP-10	Flange STD 63C OP 30	B	495																											
132 BROTHER TC-620N-Q	WP-11	Flange STD 63C OP 30	B	537																											
133 BROTHER TC-620-Q	WP-12	Flange STD 63C OP 30	B	252																											
134 BROTHER TC-620N-D	WP-13	Flange STD 63C OP 30	B	431																											
135 BROTHER TC-620N-D	WP-14	Flange STD 63C OP 30	B	492																											
136 BROTHER SPEEDIO 570X1	WP-15	Flange STD 63C OP 30	B	585																											
137 WASHING MACHINE	WP-16	Flange STD 63C	A	529																											
138 BROTHER SPEEDIO 585X1	WP-17	Manual Valve STD 63C	A	679																											
139 VAMAZAH	WP-18	Manual Valve STD 63C OP 10	A	525																											
140 VAMAZAH	WP-19	Manual Valve STD 63C OP 20	A	533																											
141 WASHING MACHINE	WP-20	Manual Valve STD 63C	A	528																											
142 AMADA WASINO	WP-21	STD : Piston R/G Brake Line	B	439																											
143 AMADA WASINO	WP-22	STD : Piston R/G Brake Line	B	440																											
144 AMADA WASINO	WP-23	STD : Piston R/G Brake Line	B	612																											
145 AMADA WASINO	WP-24	STD : Piston R/G Brake Line	B	613																											
146 WASHING MACHINE	WP-25	STD : Piston R/G Brake Line	A	581																											
147 BROTHER TC-620N-D	WP-26	STD : Body of pump line OP 10	B	493																											
148 BROTHER TC-620N-D	WP-26	STD : Body of pump line OP 10	B	494																											
149 BROTHER TC-RCB	WP-27	STD : Body of pump line OP 10	B	460																											
150 NDEI / SPECIAL MACHINE / YM - 1	WP-28	STD : Body of pump line	A	526																											
151 GRINDING MACHINE	WP-29	STD : Body Of Pump Line	A	616																											
152 NDEI / SPECIAL MACHINE / YM - 2	WP-29	STD : Body of pump line	A	527																											
153 BROTHER TC-RCB	WP-30	STD : Body Of Pump Line	A	462																											
154 Washing Machine	WP-30	STD : Body Of Pump Line	A	448																											
155 Jet Clean Center Washing Machine	WP-31	STD : Body Of Pump Line	A	758																											
156 JET CURRENT DETECTOR	WP-32	STD : Body Of Pump Line	A	480																											
157 GRINDING MACHINE	WP-33	STD : Plate Of Pump Line	A	615																											
158 BROTHER TC-RCB	WP-34	STD : Plate Of Pump Line	A	444																											
159 Dress Machine	WP-35	STD : Plate Of Pump Line	A	484																											
160 Spring Press Condition 40 ton	Grinding	Grinding Press Line	B	519																											
161 Compact Press Condition 40 ton	Grinding	Grinding Press Line	B	520																											
162 Spring Press Condition 200 ton	Grinding	Grinding Press Line	B	479																											
163 Compact Press Condition 200 ton	Grinding	Grinding Press Line	B	480																											
164 Spring Press Condition 200 ton	Grinding	Grinding Press Line	B	587																											
165 Compact Press Condition 200 ton	Grinding	Grinding Press Line	B	588																											
166 Muretek MX 100	Grinding	Grinding Machine Line	A	483																											
167 Muretek MX 100	Grinding	Grinding Machine Line	A	569																											
168 Muretek MX 100	Grinding	Grinding Machine Line	A	600																											
169 GRINDING MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	B	438																											
170 GRINDING MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	B	446																											
171 CENTERLATE	Grinding	Grinding Machine Line	A	447																											
172 BARI	Grinding	Grinding Machine Line	B	545																											
173 BARI	Grinding	Grinding Machine Line	B	565																											
174 BARI	Grinding	Grinding Machine Line	B	566																											
175 BARI	Grinding	Grinding Machine Line	B	617																											
176 BARI	Grinding	Grinding Machine Line	B	618																											
177 WAKING / ALTRADONC	Grinding	Grinding Machine Line	A	481																											
178 Imperator GA Machine	Grinding	Grinding Machine Line	A	621																											
179 BARI	Grinding	Grinding Machine Line	B	682																											
180 Muretek MX 50	Grinding	Grinding Machine Line	A	695																											
181 GRINDING MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	B	696																											
182 CENTERLATE	Grinding	Grinding Machine Line	B	697																											
183 ROTOR DEBURRING MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	A	698																											
184 Ultrasonic Washing	Grinding	Grinding Machine Line	A	699																											
185 OUTER ROTOR GA MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	A	700																											
186 INNER ROTOR GA MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	A	701																											
187 EEC ROTOR EDDY CURRENT TEST MACHINE	Grinding	Grinding Machine Line	A	702																											
188 Dress Machine	Grinding	Grinding Machine Line	A	703																											
189 FARUC AL/Pha /T14E6	Die Cast	Frangung DIE CAST OP R80	B	169																											
190 FARUC AL/Pha /T14E6	Die Cast	Frangung DIE CAST OP R80	B	200																											
191 FARUC AL/Pha /T14E6	Die Cast	Frangung DIE CAST OP R90	B	201																											
192 FARUC AL/Pha /T14E6	Die Cast	Frangung DIE CAST OP R90	B	202																											
193 BROTHER TC-620N	Die Cast	Frangung DIE CAST Flange STD	B	391																											
194 BROTHER TC-620C	Die Cast	Frangung DIE CAST Flange STD	B	400																											
195 BROTHER TC-620N-D	Die Cast	Frangung DIE CAST Flange STD	B	443																											
196 INJECTION MC	Assembly	Imputer 590 ERO	A	457																											
197 1 ST Leak Test Inspection	Assembly	AUTO LINE E80	A	574																											
198 12 1 2st Valve & Spring Set 13 ST Sealing Bolt Tightening	Assembly	AUTO LINE E80	A	577																											
199 14 ST Shut Bolt Tightening & 15 ST Out Leader	Assembly	AUTO LINE E80	A	578																											
200 2 ST Reel Valve Function Check	Assembly	AUTO LINE E80	A	575																											
201 21-22ST Body Ruler Set & 23 ST Dowel 21ST-28ST	Assembly	AUTO LINE E80	A	579																											
202 3 ST Rotor Torque Inspection	Assembly	AUTO LINE E80	A	576																						</					

[illegible]

[illegible]

เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๔๘๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด

อ้างอิง คำขอเลขที่ ๐๕๘๐ ลงรับวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๖๐๐๐๐๒๒๕๓๘๗ (ข๓-๗๗(๒)-๒/๓๘๗) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์และรถจักรยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๐/๔ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๙ ๑๑๘๗-๙ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

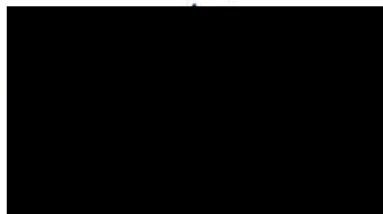
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวจามจุรี ช่วยรักษา		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
			✓	✓	✓
			มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
			✓		
				✓	
					✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๔๐๗ ลงวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก 7ข

Noise Contour Map



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

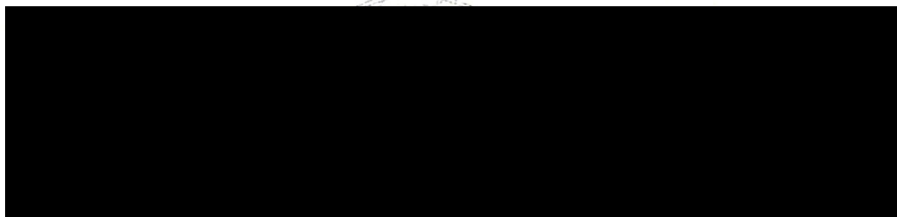
Customer Name : Yamada Somboon Co., Ltd.
Project : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4 Moo 3,
Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
T. (038) 891 187-9 Ext. 207 F. (038) 891 756
Job No. : S650152/Nov

Report No. : 3331/2022/1-6
Report Date : November 29, 2022
Sampling Date : November 19, 2022
Type of Sample : Noise Contour

(1/1-1)

Line A											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		Leq	Lmax			Leq	Lmax			Leq	Lmax
1.	A1	82.9	83.8	11.	B5	72.7	77.0	21.	D3	87.6	90.2
2.	A2	76.6	89.3	12.	B6	67.5	70.0	22.	D4	83.9	86.3
3.	A3	79.2	85.3	13.	C1	78.3	82.1	23.	D5	81.1	84.0
4.	A4	73.9	74.6	14.	C2	62.7	64.0	24.	D6	69.6	73.0
5.	A5	72.2	73.0	15.	C3	67.6	70.7	25.	E1	79.0	82.4
6.	A6	67.7	69.2	16.	C4	71.7	79.4	26.	E2	-	-
7.	B1	79.7	81.0	17.	C5	72.3	75.7	27.	E3	83.9	96.6
8.	B2	-	-	18.	C6	68.9	77.3	28.	E4	-	-
9.	B3	70.3	75.8	19.	D1	78.5	81.4	29.	E5	-	-
10.	B4	74.9	80.3	20.	D2	81.7	85.5	30.	E6	-	-

หมายเหตุ : - ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

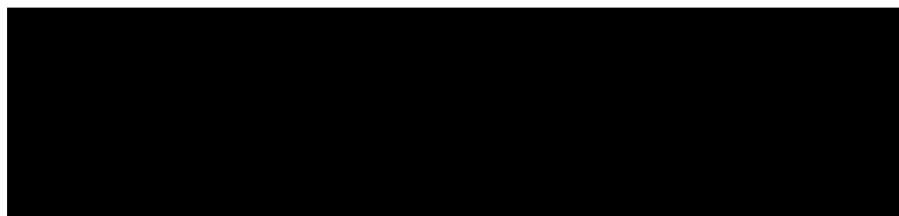
Customer Name : Yamada Somboon Co., Ltd.
Project : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4 Moo 3,
Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
T. (038) 891 187-9 Ext. 207 F. (038) 891 756
Job No. : S650152/Nov

Report No. : 3331/2022/2-6
Report Date : November 29, 2022
Sampling Date : November 19, 2022
Type of Sample : Noise Contour

(2/1-1)

Line B											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax
1.	A1	85.6	89.2	19.	D1	81.8	83.2	37.	G1	79.0	82.1
2.	A2	81.5	83.6	20.	D2	78.5	79.0	38.	G2	77.1	78.9
3.	A3	79.0	80.4	21.	D3	-	-	39.	G3	77.8	81.8
4.	A4	77.6	80.1	22.	D4	-	-	40.	G4	74.2	88.7
5.	A5	69.2	70.6	23.	D5	67.4	77.4	41.	G5	70.6	75.9
6.	A6	67.9	75.7	24.	D6	71.2	68.4	42.	G6	67.8	75.2
7.	B1	80.6	82.7	25.	E1	85.6	88.3	43.	H1	77.2	79.8
8.	B2	73.4	75.2	26.	E2	75.2	79.0	44.	H2	76.6	77.3
9.	B3	73.9	76.0	27.	E3	-	-	45.	H3	-	-
10.	B4	75.3	79.0	28.	E4	-	-	46.	H4	71.4	75.1
11.	B5	-	-	29.	E5	69.6	79.6	47.	H5	71.9	80.6
12.	B6	69.5	80.4	30.	E6	67.5	76.9	48.	H6	65.3	68.7
13.	C1	80.8	83.1	31.	F1	82.8	85.3	49.	I1	82.9	83.8
14.	C2	76.3	79.8	32.	F2	74.9	78.0	50.	I2	76.6	89.3
15.	C3	75.3	81.3	33.	F3	74.1	79.1	51.	I3	79.2	85.3
16.	C4	75.3	79.7	34.	F4	74.0	77.9	52.	I4	73.9	74.6
17.	C5	-	-	35.	F5	62.9	66.6	53.	I5	72.2	73.0
18.	C6	68.8	69.9	36.	F6	66.3	71.7	54.	I6	67.7	69.2

หมายเหตุ : - ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



Environmental Tec

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : Yamada Somboon Co., Ltd.

Report No. : 3331/2022/3-6

Project : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)

Report Date : November 29, 2022

Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4 Moo 3,

Sampling Date : November 19, 2022

Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140

Type of Sample : Noise Contour

T. (038) 891 187-9 Ext. 207 F. (038) 891 756

Job No. : S650152/Nov

(3/1-2)

Line C											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax
1.	A1	73.4	74.8	31.	D1	81.3	84.2	61.	G1	79.7	81.2
2.	A2	73.6	74.2	32.	D2	81.7	85.2	62.	G2	79.8	81.4
3.	A3	79.8	81.6	33.	D3	82.6	84.7	63.	G3	80.2	82.6
4.	A4	79.7	83.5	34.	D4	82.3	84.8	64.	G4	79.5	89.7
5.	A5	82.3	84.1	35.	D5	84.8	86.9	65.	G5	80.2	84.4
6.	A6	83.1	85.4	36.	D6	83.2	84.3	66.	G6	82.4	84.4
7.	A7	83.2	85.1	37.	D7	84.1	86.8	67.	G7	81.5	83.2
8.	A8	82.7	83.6	38.	D8	83.7	87.2	68.	G8	80.2	83.6
9.	A9	-	-	39.	D9	84.7	89.0	69.	G9	79.3	80.7
10.	A10	-	-	40.	D10	83.8	86.2	70.	G10	79.7	81.4
11.	B1	80.1	81.8	41.	E1	79.2	83.6	71.	H1	78.4	81.7
12.	B2	79.2	80.7	42.	E2	80.4	84.8	72.	H2	79.5	80.9
13.	B3	80.4	81.9	43.	E3	83.0	85.8	73.	H3	81.2	84.1
14.	B4	81.5	83.6	44.	E4	82.3	85.1	74.	H4	81.4	84.8
15.	B5	83.2	85.3	45.	E5	82.7	83.9	75.	H5	81.0	84.1
16.	B6	85.1	86.7	46.	E6	82.2	86.7	76.	H6	80.3	82.6
17.	B7	84.9	89.7	47.	E7	83.7	84.9	77.	H7	81.7	84.5
18.	B8	83.2	85.6	48.	E8	82.2	87.1	78.	H8	79.5	83.4
19.	B9	81.2	82.8	49.	E9	82.4	84.8	79.	H9	72.8	82.6
20.	B10	81.7	82.9	50.	E10	81.5	86.2	80.	H10	79.8	84.1
21.	C1	79.4	82.7	51.	F1	80.4	84.4	81.	I1	80.4	82.4
22.	C2	79.9	83.0	52.	F2	80.2	84.7	82.	I2	80.6	84.1
23.	C3	82.1	84.4	53.	F3	82.4	84.2	83.	I3	81.2	83.9
24.	C4	82.0	84.3	54.	F4	81.7	85.1	84.	I4	82.0	83.8
25.	C5	83.7	85.7	55.	F5	81.6	84.9	85.	I5	80.4	82.9
26.	C6	86.3	93.8	56.	F6	80.2	83.5	86.	I6	80.3	83.2
27.	C7	87.8	92.6	57.	F7	80.1	84.2	87.	I7	80.7	84.5
28.	C8	87.4	91.3	58.	F8	81.5	83.8	88.	I8	79.8	82.4
29.	C9	84.2	87.2	59.	F9	82.2	84.3	89.	I9	82.5	89.8
30.	C10	84.1	86.7	60.	F10	83.1	86.2	90.	I10	79.6	82.3

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

(3/2-2)

Line C											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax
91.	J1	80.2	83.4	111.	L1	79.4	82.7	131.	N1	78.7	81.6
92.	J2	83.5	86.2	112.	L2	79.8	81.6	132.	N2	80.1	88.4
93.	J3	83.2	85.3	113.	L3	79.4	82.4	133.	N3	78.5	80.3
94.	J4	-	-	114.	L4	80.5	83.7	134.	N4	79.4	81.7
95.	J5	82.3	84.6	115.	L5	82.1	84.6	135.	N5	79.5	83.2
96.	J6	81.4	83.7	116.	L6	-	-	136.	N6	-	-
97.	J7	80.5	82.9	117.	L7	80.8	84.7	137.	N7	-	-
98.	J8	80.8	84.5	118.	L8	81.3	85.2	138.	N8	79.3	84.3
99.	J9	81.3	86.0	119.	L9	-	-	139.	N9	78.4	82.3
100.	J10	79.4	82.1	120.	L10	79.9	80.1	140.	N10	77.4	81.3
101.	K1	79.7	80.5	121.	M1	79.4	81.3	141.	O1	79.2	83.4
102.	K2	80.1	82.8	122.	M2	78.2	83.5	142.	O2	79.1	80.5
103.	K3	-	-	123.	M3	79.3	84.6	143.	O3	78.9	83.6
104.	K4	82.3	83.9	124.	M4	80.3	84.5	144.	O4	79.7	80.3
105.	K5	81.5	84.0	125.	M5	81.7	89.3	145.	O5	78.4	82.5
106.	K6	80.1	84.2	126.	M6	82.4	86.3	146.	O6	79.9	84.1
107.	K7	81.4	83.2	127.	M7	81.7	84.3	147.	O7	79.6	85.1
108.	K8	79.5	81.6	128.	M8	79.6	84.2	148.	O8	79.5	84.1
109.	K9	79.8	82.4	129.	M9	78.5	86.8	149.	O9	79.3	81.7
110.	K10	79.8	83.5	130.	M10	77.3	80.4	150.	O10	77.8	84.2

หมายเหตุ : - ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : Yamada Somboon Co., Ltd.

Report No. : 3331/2022/4-6

Project : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)

Report Date : November 29, 2022

Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4 Moo 3,

Sampling Date : November 19, 2022

Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140

Type of Sample : Noise Contour

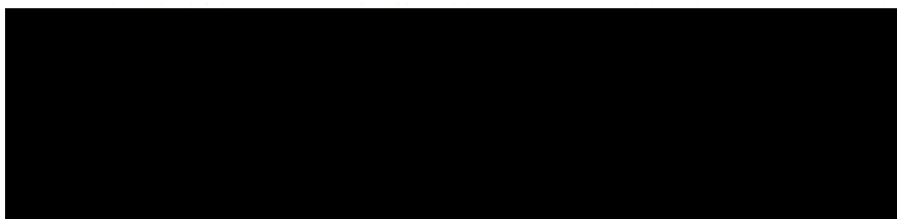
T. (038) 891 187-9 Ext. 207 F. (038) 891 756

Job No. : S650152/Nov

(4/1-1)

Line D											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	19/11/22	Leq	Lmáx		19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax
1.	A1	75.5	80.1	9.	B1	74.8	80.0	17.	C1	74.1	77.8
2.	A2	73.9	76.7	10.	B2	-	-	18.	C2	73.3	75.5
3.	A3	73.7	75.8	11.	B3	73.3	79.9	19.	C3	74.5	80.8
4.	A4	73.8	76.0	12.	B4	72.8	74.4	20.	C4	73.7	75.3
5.	A5	75.9	78.1	13.	B5	73.6	76.0	21.	C5	74.5	76.7
6.	A6	82.0	85.4	14.	B6	77.2	86.8	22.	C6	76.9	79.7
7.	A7	79.6	87.9	15.	B7	-	-	23.	C7	78.7	83.9
8.	A8	79.6	83.8	16.	B8	77.2	83.1	24.	C8	76.6	81.1

หมายเหตุ : - ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

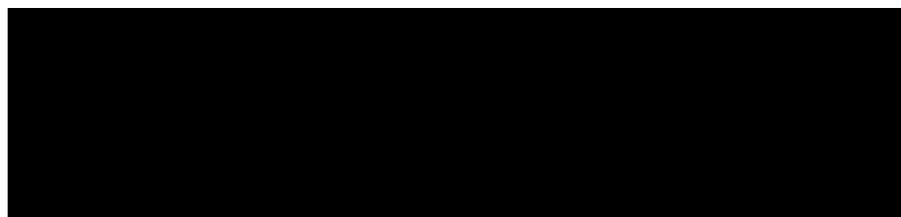
Customer Name : Yamada Somboon Co., Ltd.
Project : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4 Moo 3,
Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
T. (038) 891 187-9 Ext. 207 F. (038) 891 756
Job No. : S650152/Nov

Report No. : 3331/2022/5-6
Report Date : November 29, 2022
Sampling Date : November 19, 2022
Type of Sample : Noise Contour

(5/1-1)

Line E											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax
1.	A1	82.1	85.2	9.	B1	83.5	92.4	17.	C1	75.5	80.1
2.	A2	81.1	83.1	10.	B2	84.3	98.2	18.	C2	73.9	76.7
3.	A3	82.4	84.2	11.	B3	-	-	19.	C3	73.7	75.8
4.	A4	81.7	85.4	12.	B4	81.7	83.9	20.	C4	73.8	76.0
5.	A5	82.4	84.5	13.	B5	-	-	21.	C5	75.9	78.1
6.	A6	81.6	84.5	14.	B6	81.1	85.7	22.	C6	82.0	85.4
7.	A7	80.2	83.7	15.	B7	-	-	23.	C7	79.6	87.9
8.	A8	78.4	81.7	16.	B8	77.6	82.2	24.	C8	79.6	83.8

หมายเหตุ : - ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : admin@tet1995.com

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : Yamada Somboon Co., Ltd.

Report No. : 3331/2022/6-6

Project : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)

Report Date : November 29, 2022

Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4 Moo 3,
Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140

Sampling Date : November 19, 2022

T. (038) 891 187-9 Ext. 207 F. (038) 891 756

Type of Sample : Noise Contour

Job No. : S650152/Nov

(6/1-2)

Line F/Die Cast											
Item	Sampling Point 19/11/22	Result (dB(A))		Item	Sampling Point 19/11/22	Result (dB(A))		Item	Sampling Point 19/11/22	Result (dB(A))	
		Leq	Lmax			Leq	Lmax			Leq	Lmax
1.	A1	83.2	86.8	31.	D1	83.2	86.8	61.	G1	83.1	87.5
2.	A2	82.5	84.4	32.	D2	-	-	62.	G2	-	-
3.	A3	82.1	84.4	33.	D3	82.4	86.0	63.	G3	83.9	89.6
4.	A4	81.2	83.9	34.	D4	83.1	84.9	64.	G4	84.4	89.2
5.	A5	82.2	84.3	35.	D5	83.4	91.9	65.	G5	83.7	89.3
6.	A6	-	-	36.	D6	82.3	84.9	66.	G6	-	-
7.	A7	-	-	37.	D7	81.5	84.3	67.	G7	82.7	86.4
8.	A8	-	-	38.	D8	-	-	68.	G8	-	-
9.	A9	79.2	83.0	39.	D9	79.7	83.2	69.	G9	79.3	82.5
10.	A10	79.6	81.4	40.	D10	79.3	82.4	70.	G10	78.2	79.9
11.	B1	83.1	84.9	41.	E1	83.3	87.3	71.	H1	82.9	89.3
12.	B2	-	-	42.	E2	-	-	72.	H2	-	-
13.	B3	83.2	84.3	43.	E3	83.5	85.7	73.	H3	83.7	87.4
14.	B4	81.9	85.5	44.	E4	83.2	85.7	74.	H4	83.9	86.1
15.	B5	82.6	84.8	45.	E5	83.6	92.0	75.	H5	83.4	90.2
16.	B6	82.0	84.7	46.	E6	81.8	86.2	76.	H6	-	-
17.	B7	82.7	83.9	47.	E7	82.0	85.2	77.	H7	82.0	88.3
18.	B8	82.4	84.6	48.	E8	-	-	78.	H8	-	-
19.	B9	73.6	79.0	49.	E9	79.0	82.4	79.	H9	79.6	82.4
20.	B10	79.7	82.8	50.	E10	79.1	80.8	80.	H10	79.7	82.0
21.	C1	82.9	84.0	51.	F1	83.9	89.7	81.	I1	84.0	87.9
22.	C2	-	-	52.	F2	-	-	82.	I2	84.8	89.7
23.	C3	83.6	84.9	53.	F3	84.2	91.3	83.	I3	84.7	90.2
24.	C4	82.4	84.7	54.	F4	84.6	91.5	84.	I4	86.0	91.3
25.	C5	82.7	84.7	55.	F5	84.2	87.0	85.	I5	85.0	89.9
26.	C6	81.5	86.2	56.	F6	84.2	86.9	86.	I6	83.5	83.7
27.	C7	-	-	57.	F7	83.6	87.2	87.	I7	83.0	84.9
28.	C8	-	-	58.	F8	-	-	88.	I8	79.4	85.2
29.	C9	79.5	82.4	59.	F9	79.1	82.2	89.	I9	84.7	87.3
30.	C10	79.5	82.8	60.	F10	79.1	82.4	90.	I10	80.5	83.2

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



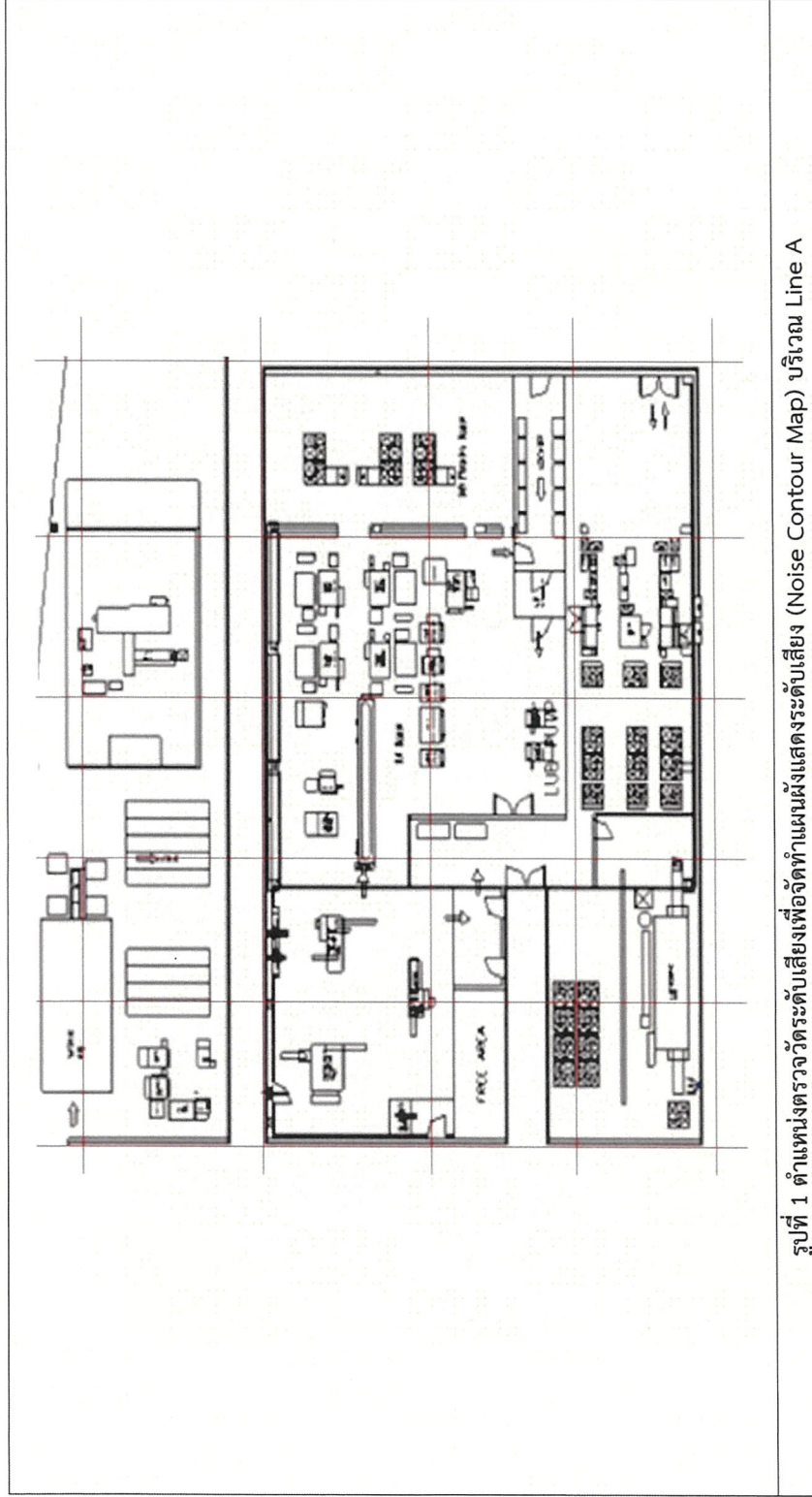
TEST REPORT

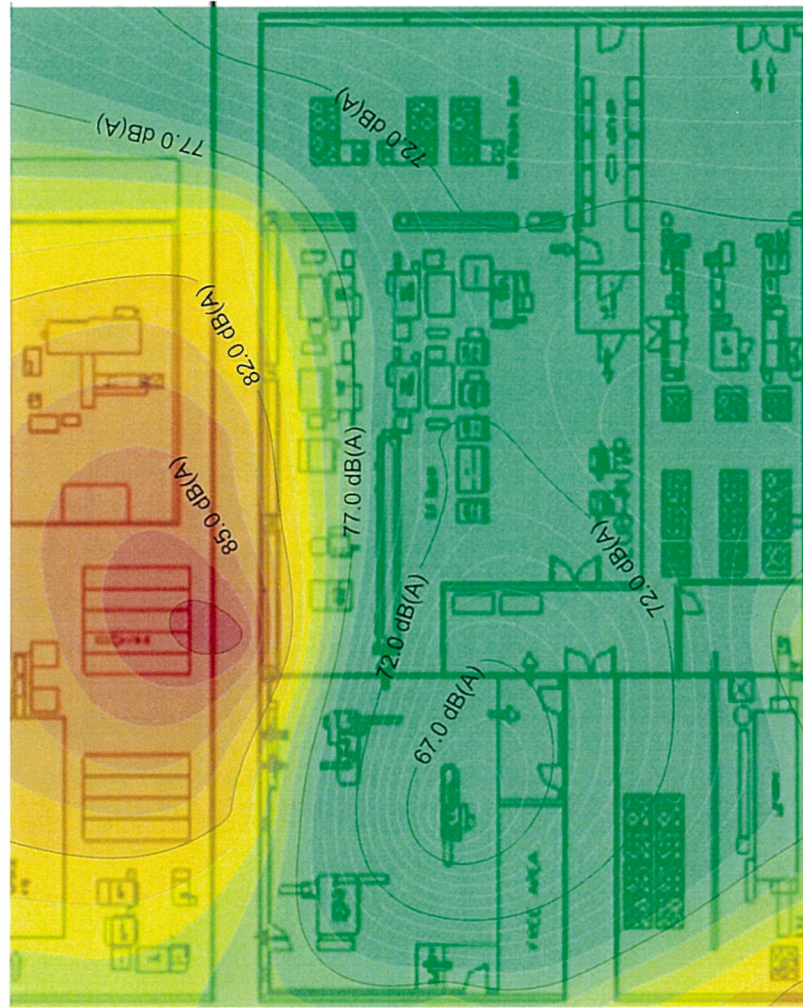
(6/2-2)

Line F/Die Cast											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax		19/11/22	Leq	Lmax
91.	J1	83.9	89.1	108.	K8	-	-	125.	M5	82.2	86.4
92.	J2	84.7	89.6	109.	K9	79.4	82.1	126.	M6	82.9	85.7
93.	J3	84.5	89.3	110.	K10	77.2	78.6	127.	M7	82.7	89.3
94.	J4	84.3	87.6	111.	L1	82.1	87.2	128.	M8	-	-
95.	J5	82.9	85.4	112.	L2	-	-	129.	M9	79.4	81.6
96.	J6	83.7	89.1	113.	L3	82.9	86.2	130.	M10	79.4	80.7
97.	J7	84.0	86.1	114.	L4	82.9	86.5	131.	N1	82.1	89.6
98.	J8	81.3	86.7	115.	L5	82.7	89.3	132.	N2	82.0	84.2
99.	J9	82.1	84.7	116.	L6	83.4	86.8	133.	N3	82.0	84.4
100.	J10	77.4	80.5	117.	L7	83.1	87.8	134.	N4	82.2	84.9
101.	K1	83.7	89.4	118.	L8	-	-	135.	N5	82.4	87.5
102.	K2	-	-	119.	L9	78.5	80.6	136.	N6	82.2	84.6
103.	K3	83.3	87.4	120.	L10	78.1	79.0	137.	N7	82.4	84.3
104.	K4	82.8	87.1	121.	M1	83.5	89.9	138.	N8	82.6	85.7
105.	K5	84.8	86.8	122.	M2	83.6	84.5	139.	N9	72.7	77.8
106.	K6	83.3	87.2	123.	M3	82.1	84.0	140.	N10	80.8	82.2
107.	K7	83.9	88.3	124.	M4	82.7	85.2				

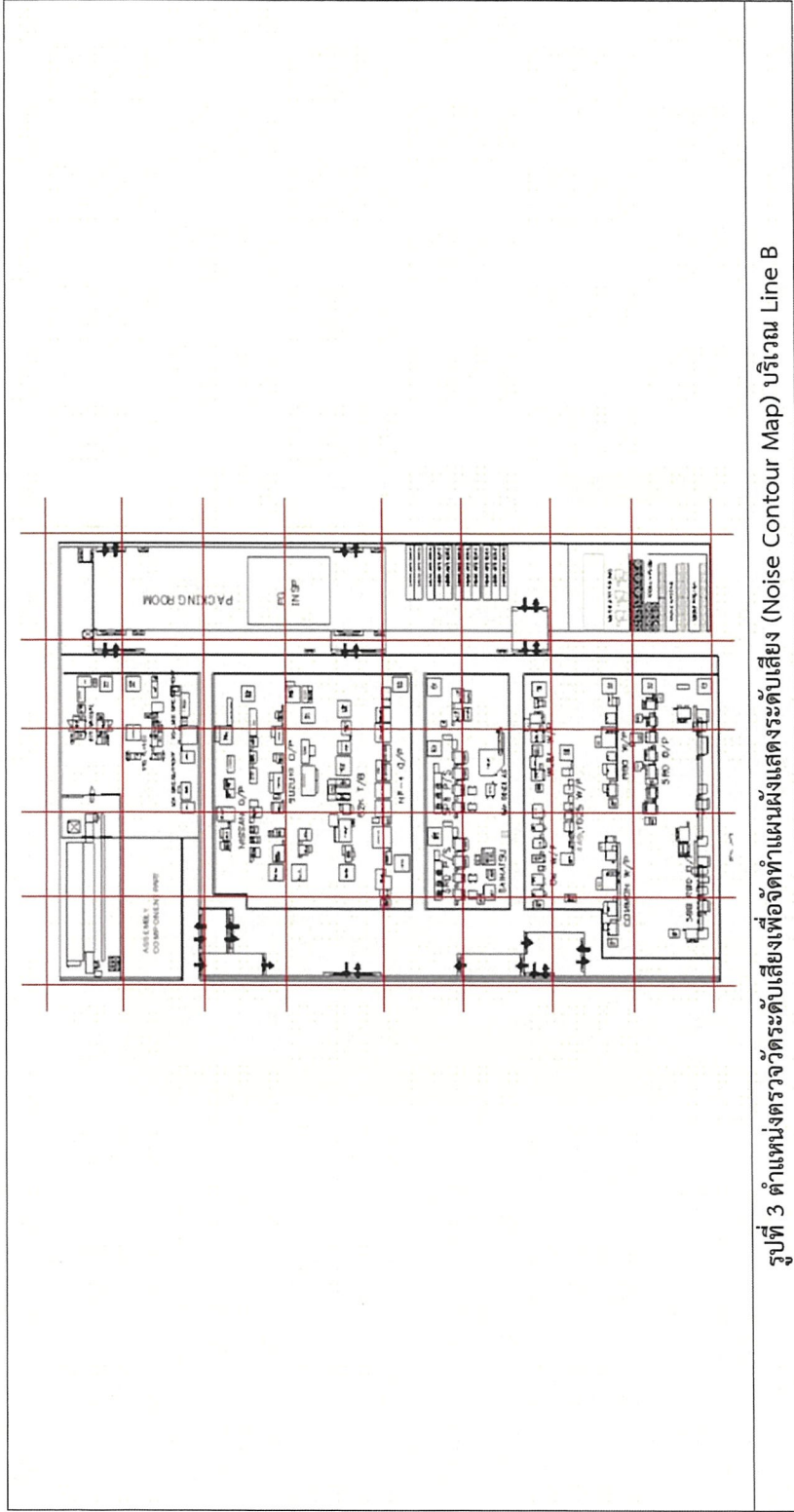
หมายเหตุ : - ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

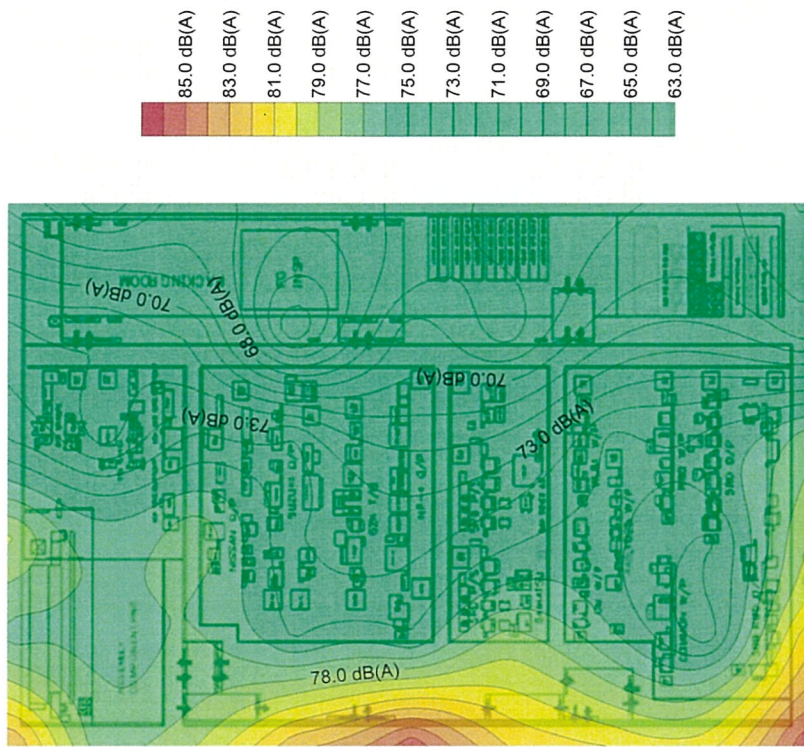




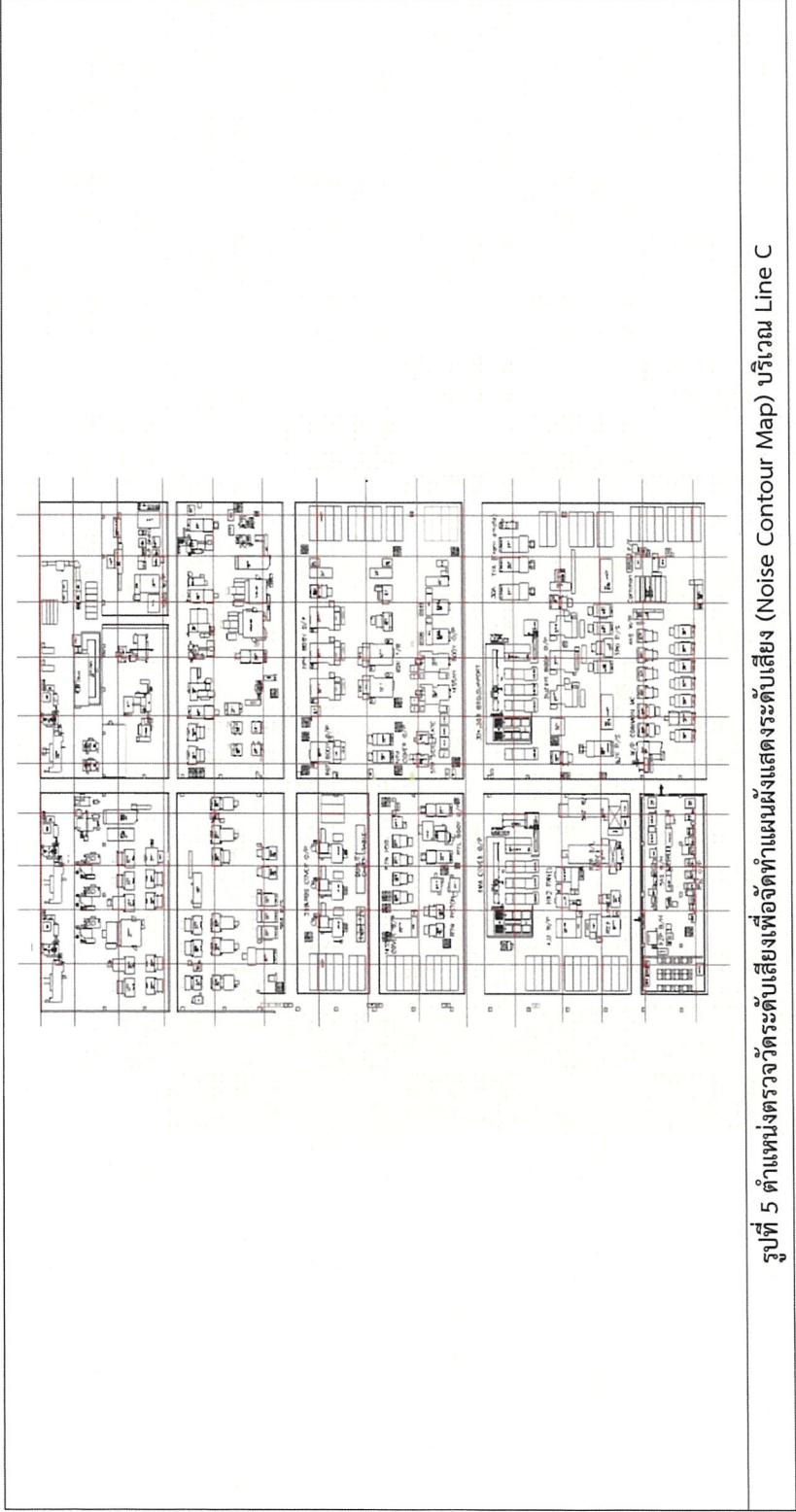
รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line A

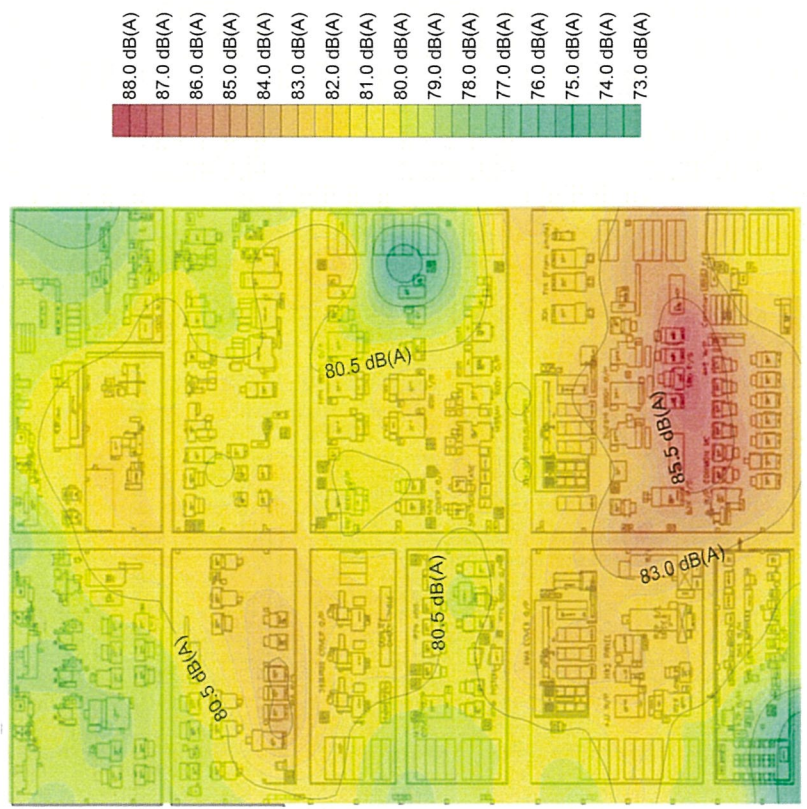


รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line B

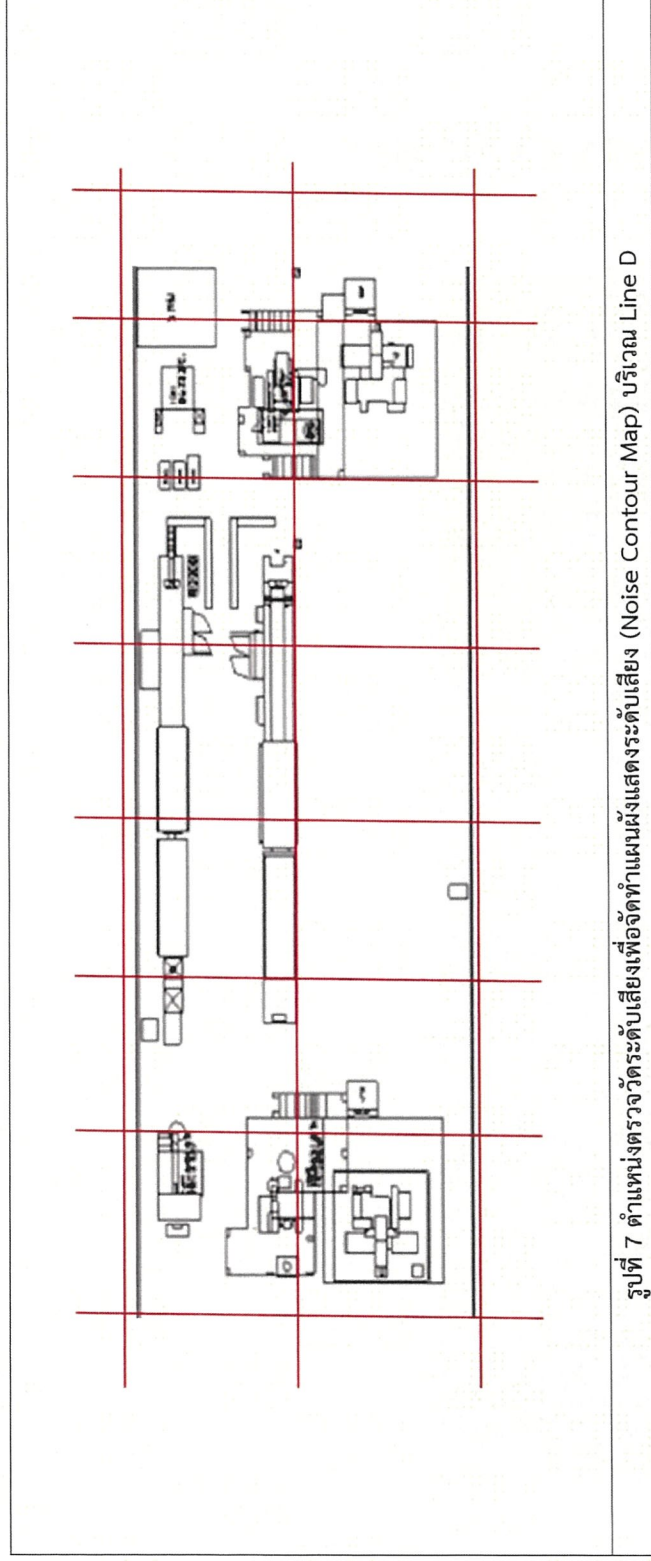


รูปที่ 4 แผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line B

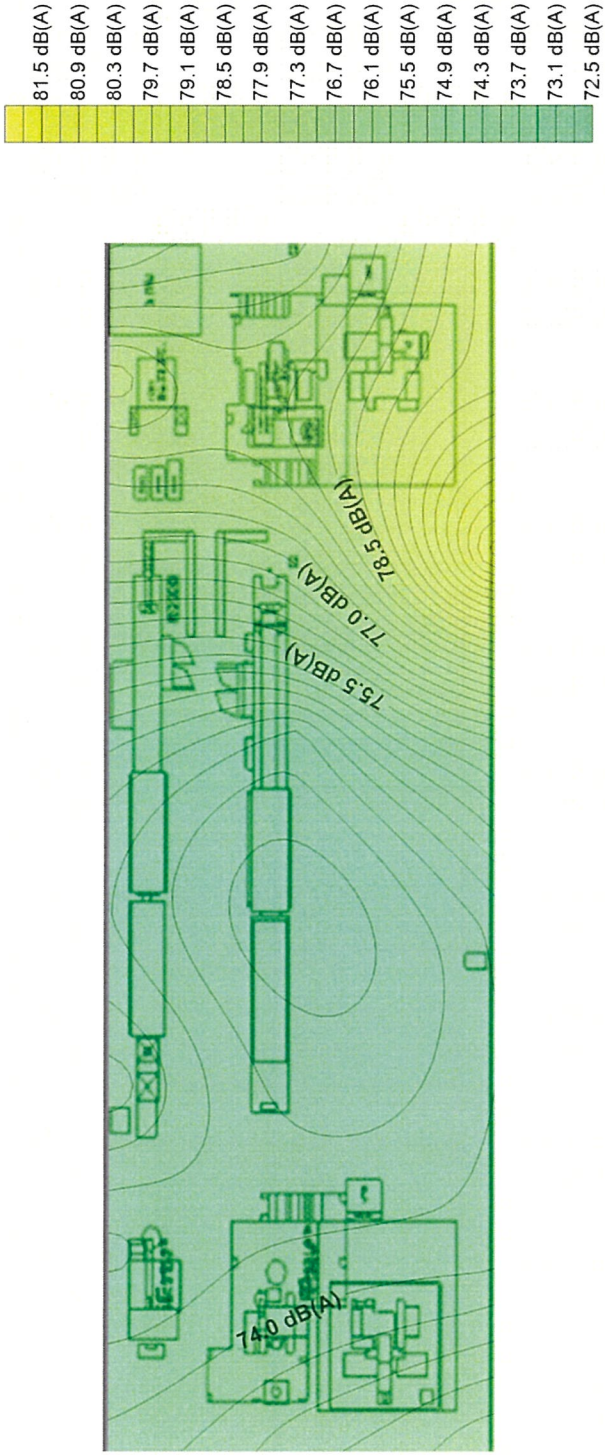




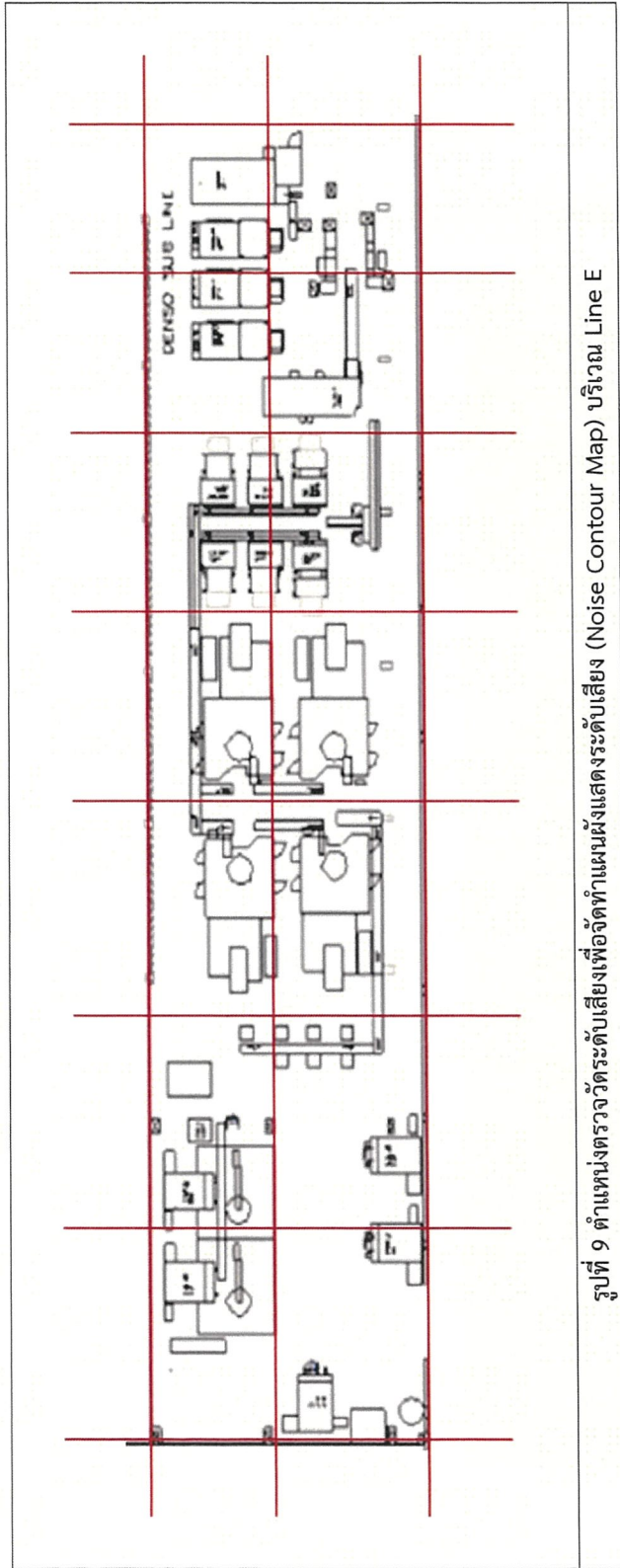
รูปที่ 6 แผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line C

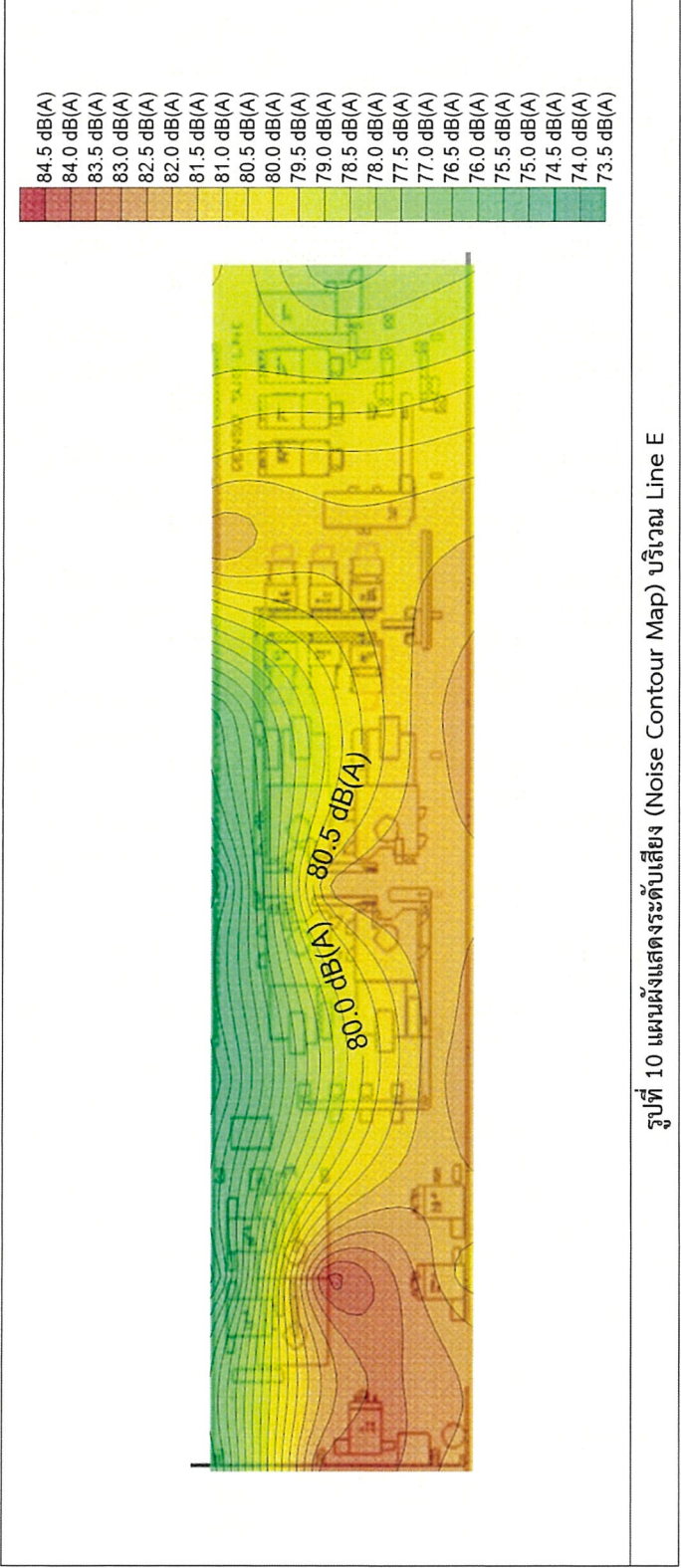


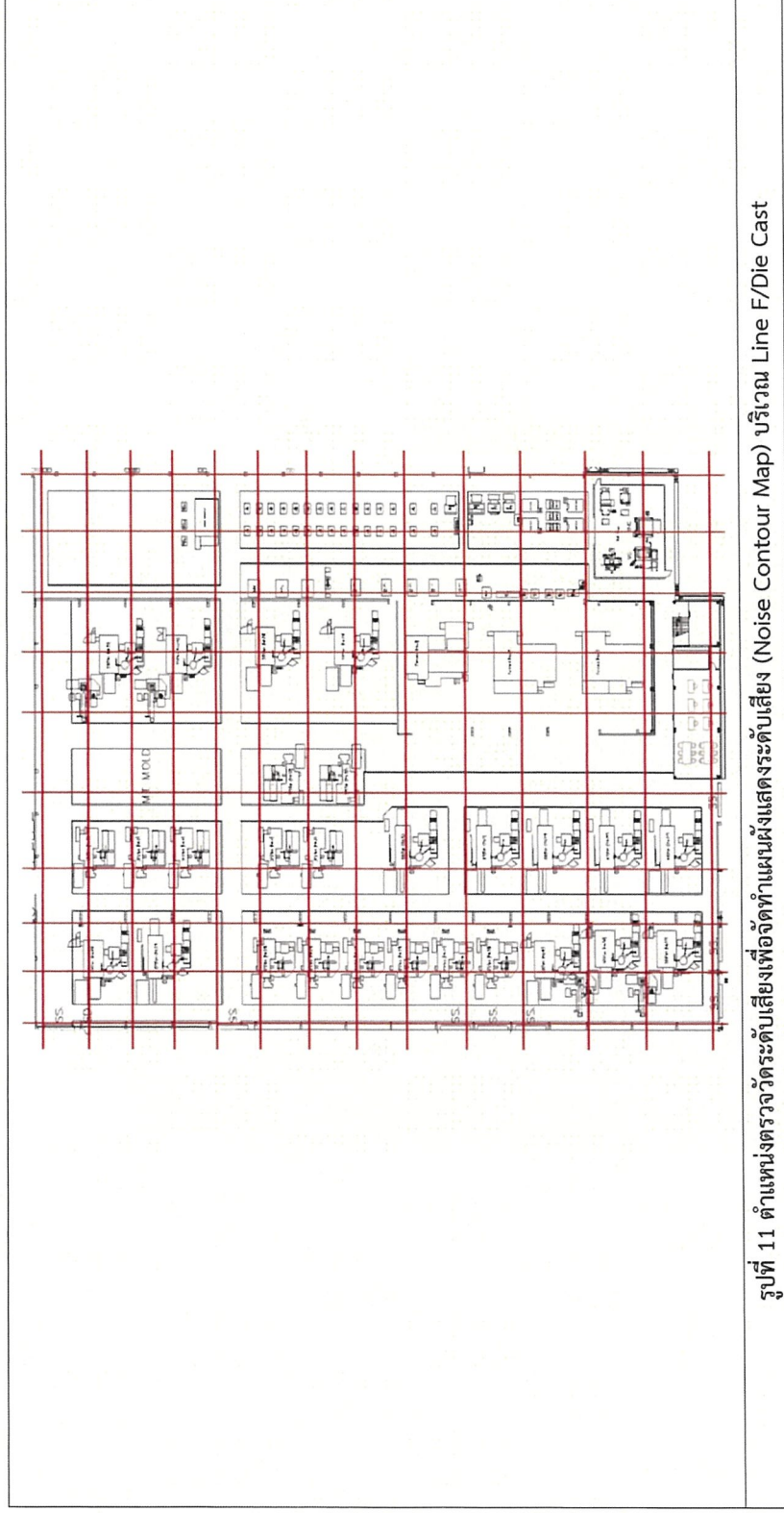
รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line D

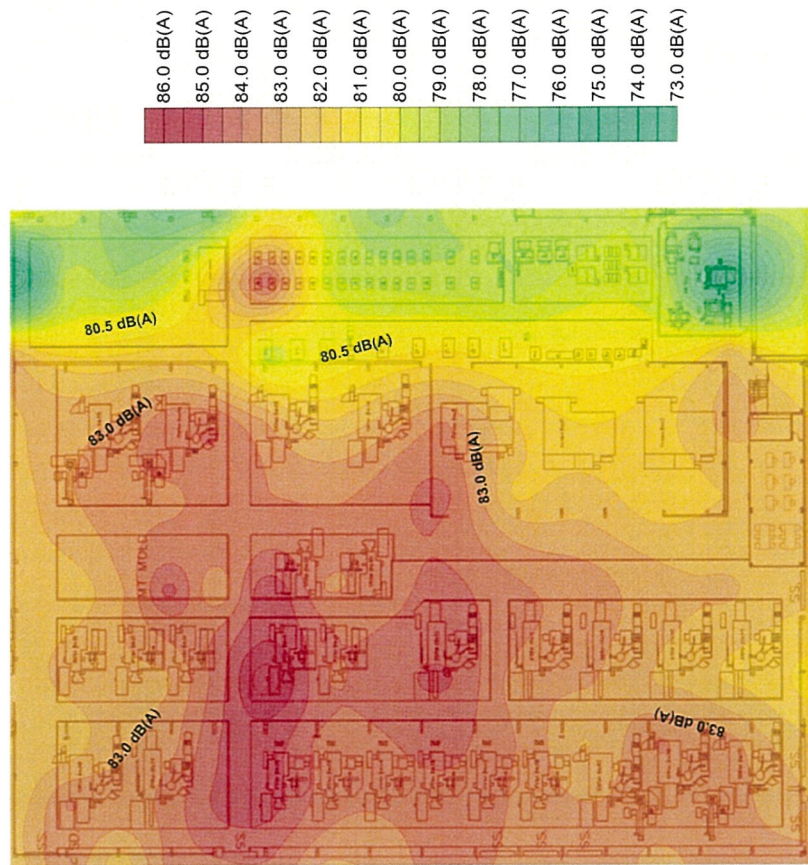


รูปที่ 8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line D









รูปที่ 12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Line F/Die Cast

ภาคผนวก 8ข

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



YAMADA SOMBOON CO.,LTD.

SIAM EASTERN INDUSTRIAL PARK
60/4 MOO 3 MABYANGPORN, PLUAKDAENG, RAYONG 21140
TEL. (038) 891-187, 891-250 FAX. (038) 891-186, 891-576



บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม ต.บึงอีเกิร์น อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

60/4 หมู่ 3 ตำบลบึงอีเกิร์น อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

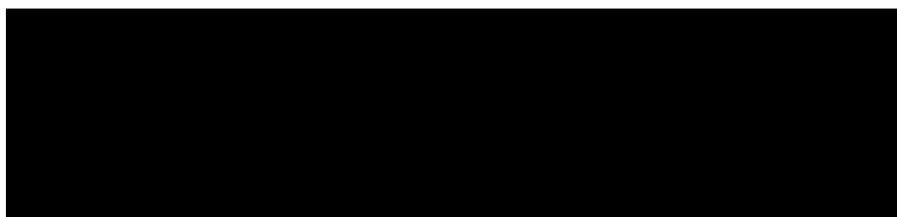
Tel. (038) 891-187, 891-250 Fax. (038) 891-186, 891-576

ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และมุ่งมั่นที่จะให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังและมีระดับเสียงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน ดังนั้น บริษัทฯ จึงเห็นชอบให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดย

1. บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะให้มีการเฝ้าระวังเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง
2. บริษัทฯ จะจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
3. บริษัทฯ จะจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4. บริษัทฯ จะหามาตรการป้องกันไม่ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง มีสมรรถภาพการได้ยินเสื่อมลงไปกว่าเดิม
5. บริษัทฯ จะประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังให้พนักงานได้ทราบโดยทั่วกัน
6. บริษัทฯ จะจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและสามารถลดระดับเสียงดังที่พนักงานสัมผัสให้ลดลงน้อยกว่า 85 dB(A)
7. บริษัทฯ จะจัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง เกี่ยวกับ
 - โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
 - ความสำคัญของการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
 - อันตรายของเสียงดังและการควบคุมป้องกัน
 - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
8. บริษัทฯ กำหนดหน้าที่รับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้
 - 8.1 ผู้จัดการแผนกและหัวหน้างาน มีหน้าที่
 - กำกับดูแลพนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)
 - ติดตามประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) เพื่อให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ
 - 8.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่
 - สำรวจและตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน
 - จัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)
 - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้แก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB(A)

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน



ภาคผนวก 9ข

ใบเสร็จสุบตะกอน

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น
CHOLSINEE CONSTRUCTION LTD.,PART

333/119 หมู่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
333/119 Moo 4, BANGPHRA, SRIRACHA, CHONBURI 20110
โทรศัพท์ : 081-5905594 , 081-4369576
E-mail : cholsinee@hotmail.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203551000652 (สำนักงานใหญ่)

เล่มที่ 132 ใบปฏิบัติงาน เลขที่ 6599

วันที่ 4 / 1 / 67
นาม บริษัท ชลสินี คอนสตรัคชั่น จำกัด
ที่อยู่ 60/4 ม.3 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี
ชลบุรี

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
	ค่าจ้างลูกจ้าง (คน/วัน)		
	2 (คน) x 1 (วัน) x 1 (คน/วัน) = 2	2	
	PD 1		
รวมจำนวน	เที่ยว	รวมเงิน	

Sinart
ผู้ว่าจ้าง/ตัวแทน
ทะเบียนรถ 73-4178

ชลสินี
ผู้รับจ้าง

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น
CHOLSINEE CONSTRUCTION LTD.,PART

333/119 หมู่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
333/119 Moo 4, BANGPHRA, SRIRACHA, CHONBURI 20110
โทรศัพท์ : 081-5905594 , 081-4369576
E-mail : cholsinee@hotmail.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203551000652 (สำนักงานใหญ่)

เล่มที่ 131 ใบปฏิบัติงาน เลขที่ 6521

วันที่ 2 / 2 / 67
นาม บริษัท ชลสินี คอนสตรัคชั่น จำกัด
ที่อยู่ 60/4 ม.2-12 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี
ชลบุรี

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
	ค่าจ้างลูกจ้าง (คน/วัน)		
	3 (คน) x 1 (วัน) x 1 (คน/วัน) = 3	3	
	Office Asst DC+ST		
รวมจำนวน	3 เที่ยว	รวมเงิน	

Sinart
ผู้ว่าจ้าง/ตัวแทน
ทะเบียนรถ 73-4178

ชลสินี
ผู้รับจ้าง

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น
CHOLSINEE CONSTRUCTION LTD.,PART

333/119 หมู่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
333/119 Moo 4, BANGPHRA, SRIRACHA, CHONBURI 20110
โทรศัพท์ : 081-5905594 , 081-4369576
E-mail : cholsinee@hotmail.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203551000652 (สำนักงานใหญ่)

เล่มที่ 130 ใบปฏิบัติงาน เลขที่ 6463

วันที่ 15 / 3 / 67
นาม บริษัท ชลสินี คอนสตรัคชั่น จำกัด
ที่อยู่ 60/4 ม.2-12 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี
ชลบุรี

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
	ค่าจ้างลูกจ้าง (คน/วัน)		
	1 (คน) x 1 (วัน) x 1 (คน/วัน) = 1	1	
	PD 2 1		
	DC + ST 1		
	F1 + F2 1		
	Asst 1		
รวมจำนวน	4 เที่ยว	รวมเงิน	

ชลสินี
ผู้ว่าจ้าง/ตัวแทน
ทะเบียนรถ 73-4178

ชลสินี
ผู้รับจ้าง

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น
CHOLSINEE CONSTRUCTION LTD.,PART

333/119 หมู่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
333/119 Moo 4, BANGPHRA, SRIRACHA, CHONBURI 20110
โทรศัพท์ : 081-5905594 , 081-4369576
E-mail : cholsinee@hotmail.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203551000652 (สำนักงานใหญ่)

เล่มที่ 130 ใบปฏิบัติงาน เลขที่ 6485

วันที่ 22 / 4 / 67
นาม บริษัท ชลสินี คอนสตรัคชั่น จำกัด
ที่อยู่ 60/4 ม.2-12 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี
ชลบุรี

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
	ค่าจ้างลูกจ้าง (คน/วัน)		
	1 (คน) x 1 (วัน) x 1 (คน/วัน) = 1	1	
	PD 2 1		
	DC + ST 1		
	F1 + F2 1		
	Asst 1		
รวมจำนวน	4 เที่ยว	รวมเงิน	

Sinart
ผู้ว่าจ้าง/ตัวแทน
ทะเบียนรถ 73-4178-73-9690

ชลสินี
ผู้รับจ้าง

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น
CHOLSINEE CONSTRUCTION LTD.,PART

333/119 หมู่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
333/119 Moo 4, BANGPHRA, SRIRACHA, CHONBURI 20110
โทรศัพท์ : 081-5905594 , 081-4369576
E-mail : cholsinee@hotmail.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203551000652 (สำนักงานใหญ่)

แผ่นที่ 130

ใบปฏิบัติงาน

เลขที่ 6494

วันที่ 21 / 5 / 67

นาม บริษัท ชลสินีคอนสตรัคชั่น จำกัด

ที่อยู่ 60/4-12 ม.3 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

อ.ระยอง

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
1	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
รวมจำนวน	4	เที่ยว	รวมเงิน

Signature

ผู้ว่าจ้าง/ตัวแทน
ทะเบียนรถ 73-119-72-9479

Signature

ผู้รับจ้าง

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชลสินี คอนสตรัคชั่น
CHOLSINEE CONSTRUCTION LTD.,PART

333/119 หมู่ 4 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
333/119 Moo 4, BANGPHRA, SRIRACHA, CHONBURI 20110
โทรศัพท์ : 081-5905594 , 081-4369576
E-mail : cholsinee@hotmail.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203551000652 (สำนักงานใหญ่)

แผ่นที่ 129

ใบปฏิบัติงาน

เลขที่ 6415

วันที่ 12 / 6 / 67

นาม บริษัท ชลสินีคอนสตรัคชั่น จำกัด

ที่อยู่ 60/4-12 ม.3 ต.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

อ.ระยอง

จำนวน	รายการ	ราคา	จำนวนเงิน
1	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
	ค่าจ้าง (คน/วัน)		
รวมจำนวน	4	เที่ยว	รวมเงิน

Signature

ผู้ว่าจ้าง/ตัวแทน
ทะเบียนรถ 73-119-72-9479

Signature

ผู้รับจ้าง

ภาคผนวก 10ข

บันทึกข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย และบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง

บันทึกข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียปี 2567

No.	ปริมาณน้ำ (ตัน)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Average (ton/day)
1	เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	469.44	509.04	478.75	268.11	338.92	391.59	13.64
2	ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย	408.59	466.35	432.77	262.55	352.72	330.43	12.52